OS-I.7222.50.7.2024.RD Rzeszów, 2024-08-09

# P O S T A N O W I E N I E

Działając na podstawie:

* art. 113 § 1 i 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024, poz. 572 ze zm.),

**p o s t a n a w i a m**

sprostować z urzędu oczywistą omyłkę pisarską w decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 10.12.2021 r. znak: OS-I.7222.20.2.2019.RD, w której udzielono pozwolenia zintegrowanego dla Pana **Krzysztofa Pacuły** prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą **SKAJ MOTO ZŁOM - KRZYSZTOF PACUŁA, ul. Przemyska 22**, **37 – 514 Tuczempy** na prowadzenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacjio zdolności przetwarzania 6 250 Mg/rok tj. 20,67 Mg/dobę [IPPC] wraz z linią do przetwarzania odpadów kabli o wydajności 230 Mg/rok   
oraz zezwolenia na zbieranie odpadów w m. Tuczempy, w następujący sposób:

## W punkcie **II.4.** decyzji „II.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne” **w tabeli nr 7** jest:

„Tabela nr 7 - Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w wyniku pracy SDP:

| **LLp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny**  **i właściwości** | **Ilość odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. . | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | Źródło powstawania: Odpady powstawać będą  w wyniku usuwania rozchlapek oleju, czyszczenia zabrudzonych powierzchni. Odpady stanowić będą również zanieczyszczone ubrania ochronne. Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np, szmaty, ścierki).  Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester.  Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi. | 0,3\* |
|  | **16 01 03** | Zużyte opony | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Skład chemiczny: Kauczuk, wiskoza, żelazo, węgiel.  Właściwości: Odpady stałe, palne | 180\* |
|  | **16 01 12** | Okładziny hamulcowe inne  niż wymienione  w 16 01 11 | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin  i klocków hamulcowych.  Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką  i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez.  Odpad ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych.  Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde, niepalne. | 1\* |
|  | **16 01 15** | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne  niż wymienione  w 16 01 14 | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad ma postać cieczy jednorodnej, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie.  Skład chemiczny: glikol etylowy lub glikol propylenowy, ten, wodór.  Właściwości: odpad ciekły. | 10\* |
|  | **16 01 16** | Zbiorniki na gaz skroplony | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Zbiorniki na gaz LPG to butla z tłoczonej  i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm.  Skład chemiczny: Żelazo, węgiel.  Właściwości: Odpady stałe, niepalne. | 10\* |
|  | **16 01 17** | Metale żelazne | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Zużyte części samochodowe wykonane  z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy.  Skład chemiczny: Żelazo, węgiel.  Właściwości: Odpady stałe, niepalne. | 4500\* |
|  | **ex**  **16 01 17** | Pozostałości  z pojazdów wycofanych  z eksploatacji przeznaczone  do strzępienia | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Zużyte części samochodowe wykonane  z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy.  Skład chemiczny: Żelazo, węgiel.  Właściwości: Odpady stałe, niepalne. | 4500\* |
|  | **16 01 18** | Metale nieżelazne | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Zużyte części samochodowe wykonane  z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpad w postaci stałej.  Skład chemiczny: Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy:   * metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy, * metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Ma, Pd, Ag, Au, Pt i inne).   Właściwości: Odpady stałe, niepalne. | 400\* |
|  | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad w postaci stałej.  Skład chemiczny: Różnego rodzaju tworzywa sztuczne (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane  w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy.  Właściwości: Odpady stałe, palne. | 600\* |
|  | **16 01 20** | Szkło | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpady szkła powstające w wyniku demontażu np. szyby z samochodów, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów.  Odpad w postaci stałej.  Skład chemiczny: kwarc (piasek kwarcowy),  sód i wapń. Właściwości: Odpady stałe, kruche, niepalne. | 120\* |
|  | **16 01 22** | Inne niewymienione elementy | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpady te stanowią zużyte nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe  z pojazdów. Odpad w postaci stałej.  Są to też m.in. wiązki elektryczne zbudowane  z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego.  Skład chemiczny: polimery (naturalne  i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru.  Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy). | 30\* |
|  | **16 01 99** | Inne niewymienione odpady | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Są to również tkaniny z siedzeń, tapicerki i wykończenia wnętrza samochodów.  Skład chemiczny: Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany  z alifatycznych łańcuchów polimerowych, polipropylen, włókna naturalne, politlenki fenylu, kauczuk.  Właściwości: Odpady stałe, palne. | 30\* |
|  | **16 02 16** | Elementy usunięte  z zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Elementy z urządzeń elektrycznych  i elektronicznych zamontowanych  w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.  Skład chemiczny: Aluminium, miedź, cyna, ołów, PP.  Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne. | 2\* |
|  | **16 06 05** | Inne baterie  i akumulatory | Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej.  Skład chemiczny: Są to akumulatory niklowo – metalowodorkowe Ni-MH (w tym również akumulatory Li-ION), baterie cynkowo – węglowe, litowe, litowo – jonowe, srebrowe, niklowo – żelazowe.  Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne. | 2\* |
|  | **16 08 03** | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego.  Skład chemiczny: Katalizator składa się  z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne. | 3\* |

\* **Łączna ilość wszystkich odpadów wytwarzanych w wyniku pracy SDP wyniesie maksymalnie** **6 250 Mg/rok**.”

a powinno być:

„Tabela nr 7 - Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w wyniku pracy SDP:

| **LLp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny**  **i właściwości** | **Ilość odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | Źródło powstawania: Odpady powstawać będą  w wyniku usuwania rozchlapek oleju, czyszczenia zabrudzonych powierzchni. Odpady stanowić będą również zanieczyszczone ubrania ochronne. Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np, szmaty, ścierki).  Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester.  Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi. | 0,3\* |
| 2 | 16 01 03 | Zużyte opony | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Skład chemiczny: Kauczuk, wiskoza, żelazo, węgiel.  Właściwości: Odpady stałe, palne | 180\* |
| 3 | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne  niż wymienione  w 16 01 11 | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin  i klocków hamulcowych.  Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką  i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez.  Odpad ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych.  Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde, niepalne. | 1\* |
| 4 | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne  niż wymienione  w 16 01 14 | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad ma postać cieczy jednorodnej, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie.  Skład chemiczny: glikol etylowy lub glikol propylenowy, ten, wodór.  Właściwości: odpad ciekły. | 10\* |
| 5 | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Zbiorniki na gaz LPG to butla z tłoczonej  i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm.  Skład chemiczny: Żelazo, węgiel.  Właściwości: Odpady stałe, niepalne. | 10\* |
| 6 | 16 01 17 | Metale żelazne | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Zużyte części samochodowe wykonane  z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy.  Skład chemiczny: Żelazo, węgiel.  Właściwości: Odpady stałe, niepalne. | 4500\* |
| 7 | ex  16 01 17 | Pozostałości  z pojazdów wycofanych  z eksploatacji przeznaczone  do strzępienia | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Zużyte części samochodowe wykonane  z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy.  Skład chemiczny: Żelazo, węgiel.  Właściwości: Odpady stałe, niepalne. | 4500\* |
| 8 | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Zużyte części samochodowe wykonane  z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpad w postaci stałej.  Skład chemiczny: Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy:  metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy,  metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Ma, Pd, Ag, Au, Pt i inne).  Właściwości: Odpady stałe, niepalne. | 400\* |
| 9 | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad w postaci stałej.  Skład chemiczny: Różnego rodzaju tworzywa sztuczne (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane  w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy.  Właściwości: Odpady stałe, palne. | 600\* |
| 10 | 16 01 20 | Szkło | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpady szkła powstające w wyniku demontażu np. szyby z samochodów, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów.  Odpad w postaci stałej.  Skład chemiczny: kwarc (piasek kwarcowy),  sód i wapń. Właściwości: Odpady stałe, kruche, niepalne. | 120\* |
| 11 | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpady te stanowią zużyte nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe  z pojazdów. Odpad w postaci stałej.  Są to też m.in. wiązki elektryczne zbudowane  z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego.  Skład chemiczny: polimery (naturalne  i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru.  Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy). | 30\* |
| 12 | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Są to również tkaniny z siedzeń, tapicerki i wykończenia wnętrza samochodów.  Skład chemiczny: Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany  z alifatycznych łańcuchów polimerowych, polipropylen, włókna naturalne, politlenki fenylu, kauczuk.  Właściwości: Odpady stałe, palne. | 30\* |
| 13 | 16 02 16 | Elementy usunięte  z zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Elementy z urządzeń elektrycznych  i elektronicznych zamontowanych  w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.  Skład chemiczny: Aluminium, miedź, cyna, ołów, PP.  Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne. | 2\* |
| 14 | 16 06 05 | Inne baterie  i akumulatory | Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej.  Skład chemiczny: Są to akumulatory niklowo – metalowodorkowe Ni-MH (w tym również akumulatory Li-ION), baterie cynkowo – węglowe, litowe, litowo – jonowe, srebrowe, niklowo – żelazowe.  Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne. | 2\* |
| 15 | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę  (z wyłączeniem  16 08 07) | Stan skupienia - stały  Skład chemiczny: reaktor katalityczny z rdzenia ceramicznego - węglik krzemu, tlenek glinu, żelazo, węgiel, warstwa pośrednia - tlenek glinu, warstwa aktywna - złoto, platyna, pallad, srebro, ren, rod, warstwa uszczelniająca i izolująca - tlenki ceru, stal żaroodporna chromowo-niklowa obudowa - stal nierdzewna, żelazo, chrom, węgiel. | 3\* |
| 16 | 16 08 03 | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 | Źródło powstawania: demontaż pojazdów.  Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego.  Skład chemiczny: Katalizator składa się  z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne. | 3\* |

\* **Łączna ilość wszystkich odpadów wytwarzanych w wyniku pracy SDP wyniesie maksymalnie** **6 250 Mg/rok**.”

## W punkcie V.1.3. decyzji „V.1.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w okresie roku”, w tabeli nr 20 jest:

„V.1.3.Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów   
w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w okresie roku:

Tabela nr 20 -Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów**w SDP:**

| **Lp.** | **Kod  odpadu** | **Rodzaj odpadów** | **Ilość**  **Mg/rok\*** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 1. | **13 02 04\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | 10,0\* |
| 2. | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków  chlorowcoorganicznych | 10.0\* |
| 3. | **13 02 07\*** | Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji | 10,0\* |
| 4. | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 10,0\* |
| 5. | **13 05 01\*** | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 7,0\* |
| 6. | **13 05 06\*** | Olej z odwadniania olejów w separatorach | 10\* |
| 7. | **13 07 01\*** | Olej napędowy | 20\* |
| 8. | **13 07 02\*** | Benzyna | 20\* |
| 9. | **13 07 03\*** | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | 20\* |
| 10. | **14 06 01\*** | Freony, HCFC, HFC | 5,0\* |
| 11. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym. | 1,0\* |
| 12. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | 3,0\* |
| 13. | **16 01 08\*** | Elementy zawierające rtęć | 2,0\* |
| 14. | **16 01 09\*** | Elementy zwierające PCB | 2,5\* |
| 15. | **16 01 10\*** | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) | 9,0\* |
| 16. | **16 01 11\*** | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 2,0\* |
| 17. | **16 01 13\*** | Płyny hamulcowe | 5,0\* |
| 18. | **16 01 14\*** | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 5,0\* |
| 19. | **16 01 21\*** | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13  i 16 01 14 (zbiorniki z gazem bez jego opróżniania) | 44\* |
| 20. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | 100\* |
| 21. | **16 06 02\*** | Baterie i akumulatory niklowo kadmowe | 75\* |
| 22. | **16 06 06\*** | Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów | 2,0\* |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 1. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,3\* |
| 2. | **16 01 03** | Zużyte opony | 180\* |
| 3. | **16 01 12** | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 1,0\* |
| 4. | **16 01 15** | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 10\* |
| 5. | **16 01 16** | Zbiorniki na gaz skroplony | 10\* |
| 6. | **16 01 17** | Metale żelazne | 4500\* |
| 7. | **ex**  **16 01 17** | Pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia | 4500\* |
| 8. | **16 01 18** | Metale nieżelazne | 400\* |
| 9. | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | 600\* |
| 10. | **16 01 20** | Szkło | 120\* |
| 11. | **16 01 22** | Inne niewymienione elementy | 30\* |
| 12. | **16 01 99** | Inne niewymienione odpady | 30\* |
| 13. | **16 02 16** | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 2,0\* |
| 14. | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory | 2,0\* |
| 15. | **16 08 03** | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 | 3\* |
| **Łącznie:** | | | **\*6 250 Mg/rok** |

„

a powinno być:

„V.1.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów   
w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w okresie roku:

Tabela nr 20 -Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów**w SDP:**

| **Lp.** | **Kod  odpadu** | **Rodzaj odpadów** | **Ilość**  **Mg/rok\*** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 1. | **13 02 04\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | 10,0\* |
| 2. | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków  chlorowcoorganicznych | 10.0\* |
| 3. | **13 02 07\*** | Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji | 10,0\* |
| 4. | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 10,0\* |
| 5. | **13 05 01\*** | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 7,0\* |
| 6. | **13 05 06\*** | Olej z odwadniania olejów w separatorach | 10\* |
| 7. | **13 07 01\*** | Olej napędowy | 20\* |
| 8. | **13 07 02\*** | Benzyna | 20\* |
| 9. | **13 07 03\*** | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) | 20\* |
| 10. | **14 06 01\*** | Freony, HCFC, HFC | 5,0\* |
| 11. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym. | 1,0\* |
| 12. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | 3,0\* |
| 13. | **16 01 08\*** | Elementy zawierające rtęć | 2,0\* |
| 14. | **16 01 09\*** | Elementy zwierające PCB | 2,5\* |
| 15. | **16 01 10\*** | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) | 9,0\* |
| 16. | **16 01 11\*** | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 2,0\* |
| 17. | **16 01 13\*** | Płyny hamulcowe | 5,0\* |
| 18. | **16 01 14\*** | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 5,0\* |
| 19. | **16 01 21\*** | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13  i 16 01 14 (zbiorniki z gazem bez jego opróżniania) | 44\* |
| 20. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | 100\* |
| 21. | **16 06 02\*** | Baterie i akumulatory niklowo kadmowe | 75\* |
| 22. | **16 06 06\*** | Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów | 2,0\* |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 1. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,3\* |
| 2. | **16 01 03** | Zużyte opony | 180\* |
| 3. | **16 01 12** | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 1,0\* |
| 4. | **16 01 15** | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 10\* |
| 5. | **16 01 16** | Zbiorniki na gaz skroplony | 10\* |
| 6. | **16 01 17** | Metale żelazne | 4500\* |
| 7. | **ex**  **16 01 17** | Pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia | 4500\* |
| 8. | **16 01 18** | Metale nieżelazne | 400\* |
| 9. | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | 600\* |
| 10. | **16 01 20** | Szkło | 120\* |
| 11. | **16 01 22** | Inne niewymienione elementy | 30\* |
| 12. | **16 01 99** | Inne niewymienione odpady | 30\* |
| 13. | **16 02 16** | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 2,0\* |
| 14. | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory | 2,0\* |
| 15. | **16 08 01** | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę  (z wyłączeniem 16 08 07) | 3,0\* |
| 16. | **16 08 03** | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 | 3\* |
| **Łącznie:** | | | **\*6 250 Mg/rok** |

„

# U z a s a d n i e n i e

Decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 10.12.2021 r. znak: OS-I.7222.20.2.2019.RD udzielono pozwolenia zintegrowanego dla Pana Krzysztofa Pacuły prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą SKAJ MOTO ZŁOM - KRZYSZTOF PACUŁA, ul. Przemyska 22, 37 – 514 Tuczempy na prowadzenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji o zdolności przetwarzania   
6 250 Mg/rok tj. 20,67 Mg/dobę [IPPC] wraz z linią do przetwarzania odpadów kabli   
o wydajności 230 Mg/rok oraz zezwolenia na zbieranie odpadów w m. Tuczempy.

W punkcie II.4.1. w tabeli nr 7, określającej rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w wyniku pracy stacji demontażu pojazdów (SDP), omyłkowo nie został ujęty odpad o kodzie 16 08 01 [Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)], który ujęto   
w punkcie III.3.3.1. w tabeli nr 11 – sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku pracy SDP. Przedmiotowy odpad ujęto we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Również w punkcie V.1.3. wtabeli nr 20, gdzie wskazano rodzaje i masę odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w SDP, nie uwzględniono wytwarzanego odpadu o kodzie 16 08 01. W punkcie III.3.4.1. w tabeli nr 14 ustalono miejsce magazynowania tego odpadu.

W związku z powyższym należało sprostować oczywistą omyłkę uwzględniając możliwość wytwarzania odpadu o kodzie 16 08 01 [Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)]   
w tabelach nr 7 i nr 20.

Opisany powyżej błąd w treści ww. decyzji stanowi oczywistą omyłkę   
i podlega sprostowaniu na podstawie art. 113 §  1 ustawy KPA.

Na podstawie art. 113 §  1 ustawy KPA organ administracji publicznej może z urzędu lub na żądanie strony prostować w drodze postanowienia błędy pisarskie i rachunkowe oraz inne oczywiste omyłki w wydanych przez ten organ decyzjach.

Uwzględniając powyższe postanowiono jak w osnowie.

# P o u c z e n i e

Na niniejsze postanowienie służy zażalenie do Ministra Klimatu i Środowiska   
w terminie 7 dni od daty doręczenia, za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig

DYREKTOR DEPARTAMENTU

OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. SKAJ MOTO ZŁOM Krzysztof Pacuła

ul. Przemyska 22, 37-514 Tuczempy

2.RZGW Wody Polskie w Rzeszowie (e-Puap)

3.OS.I.

4. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (e-Puap)

2. PWIOŚ (e-Puap)